

B-85

BREVE DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

B-85 es un neutralizador y regulador del pH de aguas de uso agrícola, compuesto de alquilfenoxil polietilenoxil etil fosfatos y ésteres orgánicos de bajo peso molecular formulados como líquido emulsionable.

APLICACIONES

B-85 se aplica diluyéndolo en el agua a tratar, según las siguientes aplicaciones:

- neutralización y regulación de pH de aguas alcalinas y de elevada dureza.
- corrige los fenómenos de floculación, precipitación y pobre estabilidad de los caldos de tratamiento.
- actúa como mojante, facilitando la distribución de los caldos fitosanitarios sobre los cultivos.
- como dispersante, seca la melaza de algunas plagas y sustitutivo del aceite en el tratamiento contra minadores.
- aumenta la eficacia de la aplicaciones herbicidas

DOSIS

- Regulación de pH: 60-100 cc/HI
- Mojante: 15-30 cc/HI
- Dispersante: 50-75 cc HI
- Aplicaciones herbicidas: 55 cc/HI en tanque (25-50 cc/mochila)

Dosis, en función de la dureza del agua, para fijar un pH aproximado de 6,5:

<u>Dureza</u>	<u>Dosis</u>	<u>Dureza</u>	<u>Dosis</u>
30°HF	60 cc/HI	60°HF	80 cc/HI
50°HF	70 cc/HI	70°HF	100 cc/HI

TIPO DE ENVASE DISPONIBLE:

1, 5 y 20 litros